



Industrie Service

W.L. Gore & Associates GmbH
Hermann-Oberth-Straße 26
85640 Putzbrunn

Das Unternehmen erhält mit dem Zertifikat Nr. 23 03 9045 010 entsprechend dem dazugehörigen Untersuchungsbericht das Recht, sein nachfolgend beschriebenes Produkt GORE® Universelle Rohrleitungsdichtung (Style 800) mit dem abgebildeten Prüfzeichen der Zertifizierungsstelle zu kennzeichnen.



Das Produkt erfüllt folgende Anforderungen:

Hochwertig im Sinne der TA-Luft:

Die Prüfung der Dichtung auf Basis der VDI-Richtlinie 2200 (Juni 2007) erfolgte unter folgenden Randbedingungen statt:

Dichtungshöhe	6,0 mm
Ausgangsflächenpressung	30 MPa
Auslagerungstemperatur	230 °C
Auslagerungszeit	48 h
Prüftemperatur	Raumtemperatur
Prüfdruck	1 bar absolut
Restflächenpressung Q_R	4,9 MPa
Leckage	$1,2 \cdot 10^{-5} \frac{\text{mbar} \cdot \text{l}}{(\text{s} \cdot \text{m})}$

Das in der VDI-Richtlinie 2440 (November 2000) auf $1 \cdot 10^{-4} \text{ mbar} \cdot \text{l}/(\text{s} \cdot \text{m})$ festgesetzte Leckagekriterium wird nicht überschritten.

Somit gilt die Dichtung als hochwertig im Sinne der TA-Luft.



Ausblaussicherheit:

Die Überprüfung der Dichtung auf Ausblaussicherheit nach VDI-Richtlinie 2200 ergab:

Dichtungshöhe	6,0 mm
Prüfstufe 1 bei Q_R	50 bar kein Ausblasen
Prüfstufe 2 bei 5 MPa	50 bar kein Ausblasen

TRwS:

Aufgrund der Ergebnisse der Prüfberichte kann bestätigt werden, dass die o. g. Dichtung auf Dauer eine konstruktive sowie technische Dichtigkeit der Flanschverbindung gemäß Bauart A (TRwS) erwarten lassen.

Druckgeräterichtlinie:

Die Dichtung erfüllt die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU (ersetzt Druckgeräterichtlinie 97/23/EG).

Produktbeschreibung:

GORÉ® Universelle Rohrleitungsdichtung (Style 800) besteht aus 100 % expandiertem Polytetrafluorethylen (ePTFE) mit multidirektional orientierter Faserstruktur und Diffusionsbarriere (Einsatz für verschiedene Flanschmaterialien, u. a. für emailierte Stahlflansche).

Dieses Zertifikat ist gültig bis **31. Dezember 2025**.
Die Fertigungsüberwachung erfolgt jährlich.

München, den 28. März 2023

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Institut für Kunststoffe


i. A. Schweizer

