



SGL TECHNOLOGIES GmbH
Werner-von-Siemens-Str. 18
86405 Meitingen



Industrie Service

Das Unternehmen erhält mit dem Zertifikat Nr. 05 06 9503 002 entsprechend dem dazugehörigen Untersuchungsbericht das Recht, sein nachfolgend beschriebenes Produkt mit dem abgebildeten Prüfzeichen der Zertifizierungsstelle zu kennzeichnen.



Das Produkt erfüllt die Anforderungen der

TA-Luft / VDI 2440:

- Leckagenachweis $\lambda < 10^{-4}$ mbar * l/(s * m) ($\sigma = 30$ MPa $\Delta p = 1$ bar)
- Dauerhafte Funktionalität unter Betriebsbedingungen (1500 h Prüfung)
- Ausblassicherheit Klasse C

TRwS

Ausblassicherheit nach TÜV-Prüfanweisung $> 2,5 * p_{max}$

Das Produkt ist somit als hochwertig im Sinne der oben genannten Vorgaben zu betrachten. Voraussetzung hierfür ist die Verwendung von Flanschsystemen aus Stahl, welche die Mindestflächenpressung im Einbau erreichen oder überschreiten sowie unterhalb der maximal zulässigen Temperatur und des maximal zulässigen Innendrucks betrieben werden. Die Parameter hierzu (Flächenpressung, Temperatur und Innendruck) sind unten angegeben.

Grundlage des Zertifikats ist das Prüfprogramm der Ausblassicherheit der TÜV Industrie Service GmbH, TÜV SÜD Gruppe, bzw. die VDI 2440, Ausgabe November 2000. Dieses beinhaltet den Eignungsnachweis von Flanschdichtungen hinsichtlich Dichtheit und der Einhaltung der spezifischen Leckagerate nach VDI 2440 ($\lambda < 10^{-4}$ mbar * l/(s * m)) ($\sigma = 30$ MPa $\Delta p = 1$ bar / Helium), sowie der Ausblassicherheit.

Produktbeschreibung:

®Sigraflex Hochdruck mit Innenbördel, Graphitdichtung als klebefreier Verbund mit Edelstahlfolien mit Innenbördel

Dichtungsdicke, unverpresst: 2,0 mm
 Rohdichte des Graphits 1,1 g/cm³

Ausblassicherheit:

Klasse A, mit 100 bar Innendruck bei Restflächenpressung nach Auslagerung

Klasse B, mit 100 bar Innendruck bei Mindestflächenpressung im Betriebszustand σ_{BU} , entspricht 13 MPa

Klasse C, mit 100 bar Innendruck, Mindestflächenpressung $\sigma_{BU} = 13$ MPa um 25 % reduziert

Anmerkungen:

Der zulässige Innendruck reduziert sich mit steigender Nennweite bei gleicher Restflächenpressung. Rohrzusatzkräfte dürfen zu keiner unzulässigen Reduzierung der Flächenpressung führen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **Juni 2008**
 Die Fertigungsüberwachung erfolgt jährlich

München, den 16. Juni 2005

TÜV Industrie Service GmbH
 TÜV SÜD Gruppe
 Institut für Kunststoffe

[Handwritten Signature]
 Kühne

